INDICE

1. DATOS TÉCNICOS

ARTICULO	DESCRIPCION		
	AS-A	AS-B	AS-C
Requerimientos Electricos	Consulte En La Placa De Num. De Serie Del Equipo		
Diametro Maximo De Rueda	39" (990 mm)	42" (1066 mm)	47" (1193 mm)
Ancho Maximo De Rueda	13" (330 mm)	14" (355 mm)	15" (381 mm)
Sujecion Exterior - Tamaño De Rin	10" - 18"	10" - 21"	10" - 24"
Sujecion Interior - Tamaño De Rin	12" - 20"	12" - 20"	12" - 20"
Apertura Maxima Del Despegador De Ceja	13" (330 mm)	14" (355 mm)	15" (381 mm)
Presion Maxima De Inflado	116 PSI (8 Bar)		
Fuerza Del Despegador De Ceja	5500 Lbs (2500 Kg.)		
Maximo Torque De Rotacion (Mesa)	795 Lb/Ft (1078 N.m		
Nivel De Ruido	≤ 70dB		
Dimensiones Generales (Largo X Ancho X Alto)	38.2" X 30.1" X 37" (970 mm X 765 mm X 940 mm)	38.2" X 30.1" X 37" (970 mm X 765 mm X 940 mm)	47.2" X 29.9" X 41.7" (1200 mm X 760 mm X 1060 mm)
Peso de Embarque	210 Kg.	216 Kg.	236 Kg.
Voltaje (Tolerancia)	0.9 - 1.1 Del Voltaje Nominal		
Frecuencia	0.98 - 1.02 De La Frecuencia Nominal		
Temperatura De Trabajo	5-40°C		
Humedad	30-95%		
La Altitud De Instalacion No Debe Exceder De	1000 m		
Temperatura De Transporte /Instalacion	-25-55°C		

2. PRECAUCIONES GENERALES DE SEGURIDAD.

Ud. necesitará el manual para la información de la maquina, tal como advertencias de seguridad y precauciones, ensamble, operación mantenimiento y listas de partes o diagramas de ensamble. Mantenga la factura con este manual para futuras referencias. El fabricante no será responsable por ningún daño a personas u objetos causados por no seguir las instrucciones y puede causar la cancelación de la cobertura de la garantía

Nota: En caso de cualquier problema de interpretación de este manual consulte la versión original (en idioma ingles).

1) MANTENGA EL ÁREA DE TRABAJO LIMPIA Y SECA. Las áreas de trabajo atestadas, sucias o mojadas pueden causar lesiones.

2) MANTENGA A LOS NIÑOS ALEJADOS DEL ÁREA DE TRABAJO. No permita que los niños operen esta maquina.

3) ALMACENE EL EQUIPO SI NO LO UTILIZA. Cuando no estén en uso, las herramientas deben ser guardadas en un lugar seco para evitar que se oxiden. Si la maquina se va almacenar por largos periodos, deberá ser desconectada de la corriente y la línea de aire.

4) VÍSTASE CON SEGURIDAD. No use ropa suelta ni joyería que pueda ser atrapada por las partes móviles. Utilice una cubierta para el pelo para evitar que el pelo largo sea atrapado por las partes móviles.

5) MANTÉNGASE ALERTA. Mire lo que hace en todo momento. Use el sentido común. No use esta maquina cuando este cansado o distraído del trabajo en ese momento.

6) REVISE LAS PARTES DAÑADAS. Antes de operar revise que todas las partes estén en condiciones adecuadas y que permitan su desempeño adecuado. Revise buscando partes dañadas o cualquier otra condición que pueda afectar la operación de esta maquina, repare o reemplace las partes dañadas o gastadas inmediatamente.

7) PARTES DE REPUESTO Y ACCESORIOS. Cuando se requiera el servicio use solo partes idénticas. Use solo accesorios hechos para la maquina. Las refacciones y accesorios originales están disponibles con su distribuidor.

8) MANTENGA LA MAQUINA BIEN CUIDADA. Mantenga la maquina limpia y seca para un mejor y mas seguro funcionamiento.

9) MANTENIMIENTO. El servicio y mantenimiento deberá ser realizado por personal técnico calificado.

10) UTILICE EL PRODUCTO ADECUADO PARA LA TAREA ADECUADA. Hay ciertas aplicaciones para las cuales este producto fue diseñado. No use este producto para otros propósitos para los cuales no fue diseñado

3. PRECAUCIONES ESPECÍFICAS PARA EL PRODUCTO

1) ANTES DE LLEVAR ACABO CUALQUIER SERVICIO O MANTENIMIENTO, SIEMPRE DESCONECTE LA MAQUINA DE LA TOMA DE AIRE. BOMBEE EL PEDAL DEL ABRIDOR VARIAS VECES PARA PURGAR TODO EL AIRE DE LA MAQUINA Y DESCONECTE LA UNIDAD DE SU FUENTE DE PODER.

2) UTILICE AIRE COMPRIMIDO LIMPIO, REGULADO HASTA 8 bar (116 PSI),
No exceda el máximo recomendado de 8 bar.

3) Si no se usa lubricador automático, agregue dos gotas de aceite al conector del regulador de presión.

4) NO INFLE UN NEUMÁTICO ABAJO O SOBRE LA PRESIÓN RECOMENDADA POR EL FABRICANTE.

5) DESECHE LOS NEUMÁTICOS DE ACUERDO A LAS REGULACIONES.

6) PARA EVITAR DAÑO PERSONAL O A LA MAQUINA, ASEGÚRESE QUE EL RIN ESTA ASEGURADO FIRMEMENTE AL DESMONTADOR CON LAS MORDAZAS.

7) NUNCA PONGA SU MANOS ENTRE EL RIN Y LAS MORDAZAS DURANTE EL PROCESO DE SUJECIÓN.

8) EL EQUIPO DEBE SER CONECTADO A UNA FUENTE DE ENERGIA CON PREOTECCION TEMICAA AJUSTADA A 30 mA.

4. INSTRUCCIONES DE ENSAMBLE.

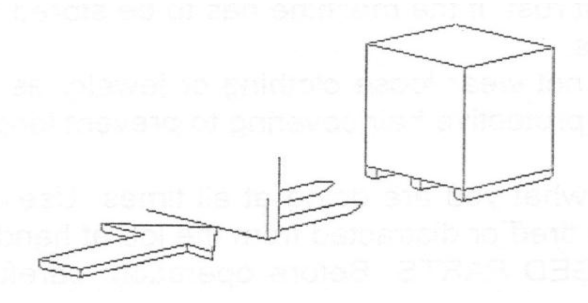


FIG. 1

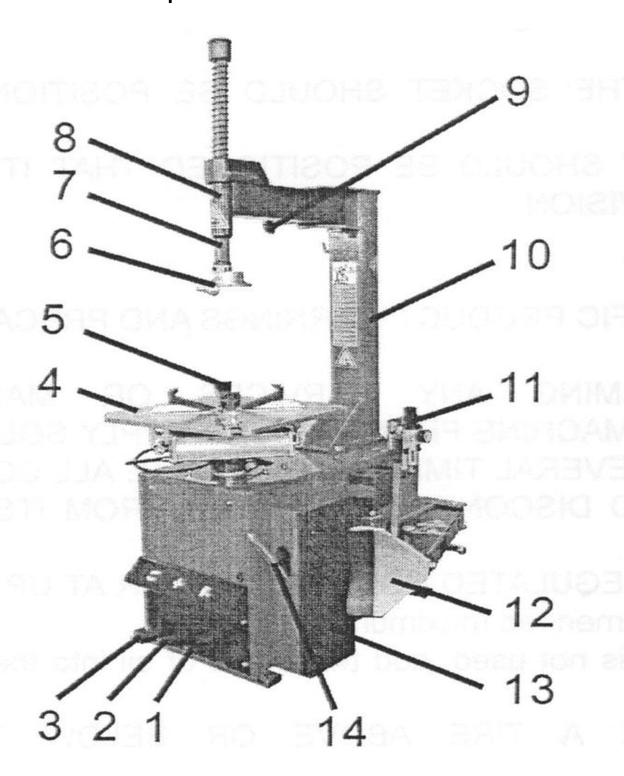
4.1 Transporte

Cuando se transporte la maquina deberá ser manipulada con un montacargas con las puntas posicionadas como se indica en la figura 1

4.2 Desempacado

Cuando se este desempacando asegúrese que todas las partes que se indican en la lista de partes o diagramas de ensamble estén presentes. Si alguna parte falta o esta rota o dañada, por favor, llame al fabricante o distribuidor, tan pronto como sea posible.

4.3 Descripción del producto



1	PEDAL PARA EL DESPEGADOR	**2**	PEDAL PARA LAS MORDAZAS
3	PEDAL DE REVERSA	**4**	TORNAMESA
5	MORDAZA	**6**	CABEZA DE MONTAJE (CABEZA DE PATO)
7	FLECHA PARA HERRAMIENTAS	**8**	BRAZO DESLIZANTE
9	SEGURO PARA FLECHA	**10**	COLUMNA
11	REGULADOR DE PRESIÓN	**12**	PALETA
13	HULE AMORTIGUADOR	**14**	PALANCA PARA LEVANTAR LA CEJA

4.4 Requerimientos del área de trabajo

La maquina requiere de 1,400 cm. de ancho x 1,685 cm. de fondo con un mínimo de 500 mm. De espacio libre entre cada pared. Coloque el desmontador en una superficie plana. Taladre cuatro orificios correspondientes a los agujeros del desmontador. Los agujeros deben tener 80 mm. (3 1/4"), de profundidad, por un diámetro de 10 mm. (3/8").

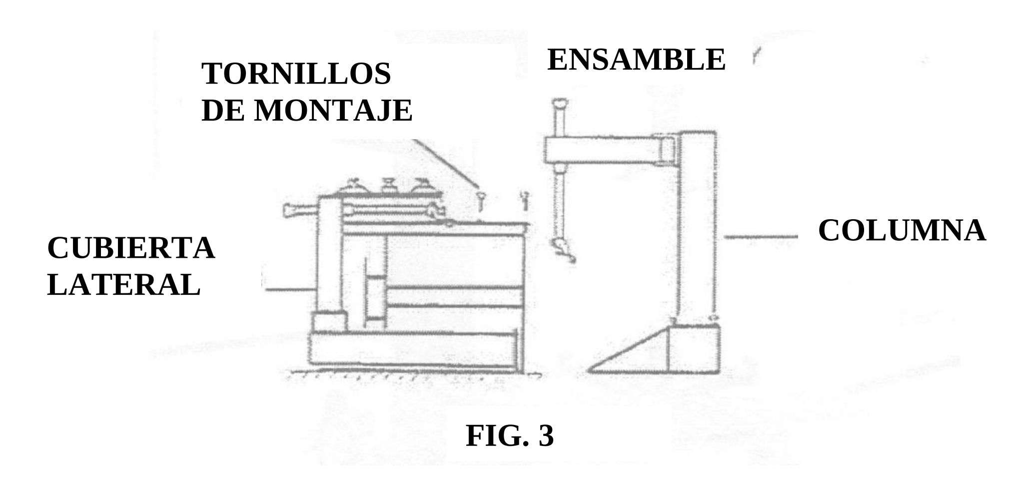


FIG. 3

4.5 Procedimiento de ensamble.

1) Remueva temporalmente los pernos de montaje, rondanas y tuercas colocadas atrás y arriba del cuerpo de la maquina.
2) Con ayuda, coloque la columna en el cuerpo y alinee los cuatro orificios de montaje de donde fueron removidos los tornillos y rondanas.
3) Firmemente apriete la columna con los cuatro tornillos mencionados en el paso 1.

4.6 Conexión neumática

1) Empuje el pedal de sujeción completamente para asegurarse de que las mordazas no se abran inesperadamente.

2) Conecte la manguera del aire a la unión en la base de la columna vertical, la cual es un tanque.

3) Conecte la manguera de inflado, si se va a instalar, al conector.

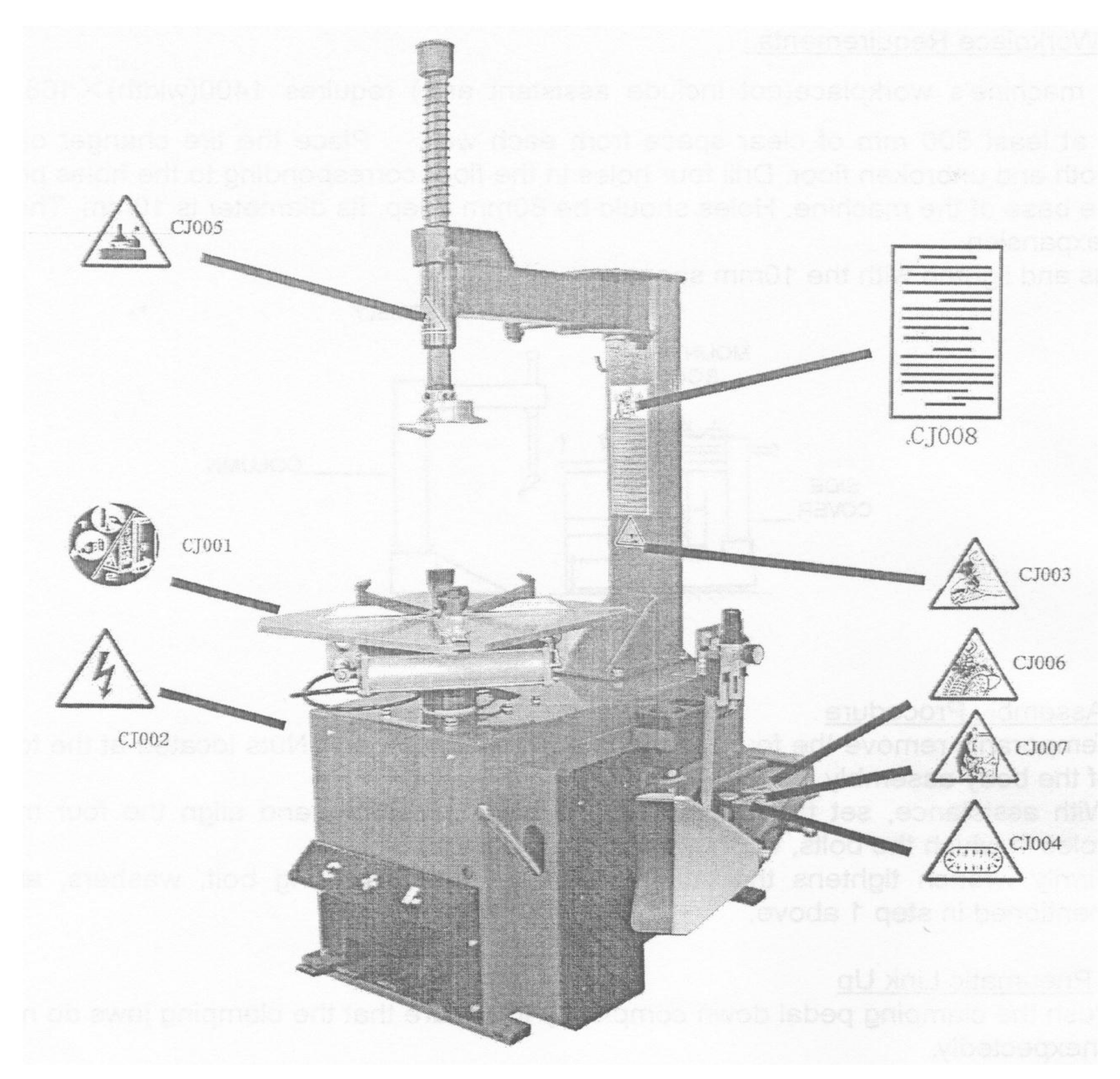
4) Conecte el cambiador a la línea de aire comprimido. (La presión de trabajo sugerida es 8 bar), usando el conector que esta en el separador agua-aire en el lado derecho de la base.

4.7 Conexión eléctrica

1) Antes de hacer cualquier conexión, asegúrese que el voltaje corresponda al marcado en la placa.
2) Es absolutamente esencial que el sistema este conectado a tierra adecuadamente.

3) La maquina debe estar conectada a un protector térmico de sobrecarga ajustado a 30 mA.

5. ETIQUETAS DE ADVERTENCIA



CJ001 Desconecte el cable de alimentación eléctrica antes de realizar trabajos de mantenimiento en la maquina

CJ002 Peligro: Riesgo de choque eléctrico
CJ003 Cuando sujete una llanta, nunca ponga sus manos debajo de la llanta
CJ004 Peligro: Cilindro con aire comprimido en el interior
CJ005 Con coloque sus manos en la rueda; cuando mueve el poste a su posición de trabajo, sus manos pueden ser atrapadas entre el rin y la cabeza de montaje
CJ006 Despegar la ceja de la llanta con las mordazas de la mesa abiertas puede atrapar las manos del operador. Durante el despegado de ceja, NUNCA TOQUE los costados de la llanta con sus manos
CJ007 La operación de despegar la ceja de la llanta debe hacerse con mucho cuidado y atención. Cuan do el pedal del despegador de ceja es operado, el brazo se mueve rápidamente y con mucha fuerza. Cualquier cosa dentro de su alcance esta en peligro de ser aplastada.
CJ008 Instrucciones importantes de seguridad

6.- INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN.

6.1 Para realizar las pruebas preliminares de operación.

1) Conecte el desmontador a la línea de aire y a la corriente eléctrica, permita que el aire alcance los 110 PSI recomendados.
2) Oprima el pedal de reversa. (3, fig. 2), La tornamesa deberá girar en el sentido del reloj. levante el pedal y la tornamesa deberá girar en sentido contrario.
3) Presione el pedal del despegador (1, fig. 2), para activar la paleta. Cuando el pedal se suelta, deberá regresar a su posición original.
4) Presione el pedal de las mordazas (2, fig. 2), una vez para abrir las cuatro mordazas. Presiónelo de nuevo para cerrarlas.
5) Presione el gatillo en la válvula de aire para liberar aire de la boquilla, (fig. 4)

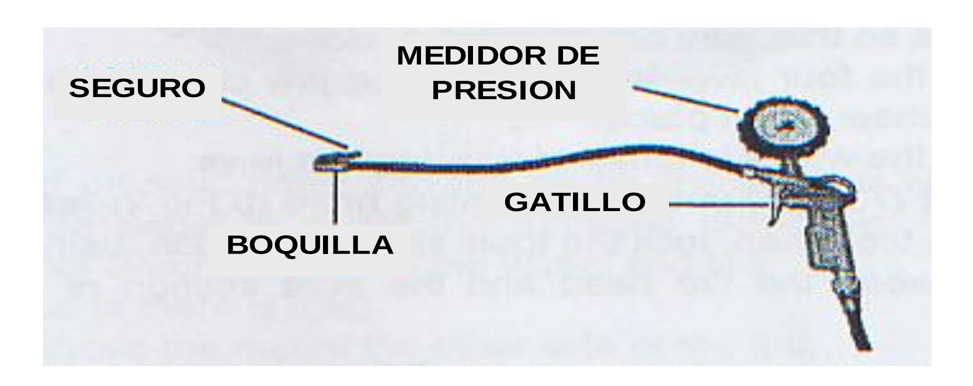


FIG. 4

6.2 Para despegar el neumático.

1) PRECAUCIÓN. Antes de llevar a cabo este procedimiento, desinfle la llanta completamente y remueva los contrapesos.
2) Cierre las mordazas de sujeción completamente.
3) Abra el brazo del despegador manualmente empujándolo hacia afuera. Coloque el neumático sobre el soporte de hule. Coloque la paleta contra la ceja de la llanta aproximadamente a 10 mm del Rin. (Vea fig. 5).
4) Presione el pedal completamente para activar la paleta. Libere la presión del pedal del despegador. Cuando la paleta ha alcanzado el final de su recorrido y/o la ceja se despegue.
5) Gire ligeramente la llanta y repita el proceso alrededor de la circunferencia de la llanta hasta que la ceja esté completamente separada del rin.
6) Repita los pasos con el lado contrario de la llanta.

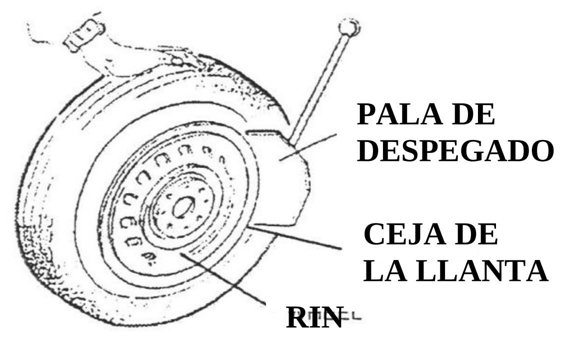


FIG. 5

6.3 Para remover la llanta de la rueda.

1) PRECAUCIÓN: Antes de llevar a cabo este procedimiento, desinfle la llanta completamente y remueva todos los contrapesos.

2) Aplique pasta para despegar llantas (o un lubricante similar), en toda la circunferencia de la ceja ya despegada
NOTA: El no hacerlo puede causar daño a la ceja de la llanta.
3) Coloque la rueda uniformemente en la base, (4, fig. 2).

4) Para asegurar la rueda en la tornamesa, proceda como se indica de acuerdo a medida de la llanta:

PARA RIN de 10" a 18": posicione las mordazas de acuerdo a las referencias en la tornamesa presionando el pedal de las mordazas hasta la mitad. Coloque la llanta en las 4 mordazas y mientras mantiene el rin firmemente presionado hacia abajo libere el pedal de las mordazas completamente. Asegúrese de que el rin este firmemente asegurado por las mordazas.

PARA RIN 12" a 20" posicione las mordazas totalmente cerradas. Coloque la rueda en las 4 mordazas para abrirlas, asegurando el rin en su lugar. Verifique que la rueda esta asegurada en ese lugar.

5) Baje la flecha de las herramientas (7, fig. 2), hasta que la cabeza de montaje, (6, fig. 2), descanse cerca del rin y sobre la llanta. Entonces asegure la flecha de herramientas en ese lugar, usando el seguro para flecha.
6) Inserte la palanca entre la ceja de la llanta y la sección frontal de la cabeza de montaje
(fig. 6).

FIG. 6

7) Mueva la ceja de la llanta sobre la cabeza de montaje levantando el pedal de reversa,
(3 fig.2).
8) NOTA: para evitar dañar la cámara (si tiene), es recomendable ejecutar este paso con la válvula de la cámara posicionada aproximadamente a 1" a la derecha de la cabeza de montaje.
9) Con la palanca (14, fig. 2), sujeta en su posición, gire la tornamesa en sentido de las manecillas del reloj presionando completamente el pedal de reversa. Continúe hasta que la llanta este completamente separada del rin.
10) Retire la cámara, (si tiene), y repita los pasos de arriba para el otro lado de la llanta.

6.4 PARA MONTAR LA LLANTA EN EL RIN

1) PRECAUCIÓN: Antes de llevar a cabo este procedimiento, desinfle la llanta completamente y remueva todos los contrapesos.
2) Aplique pasta para despegar llantas (o un lubricante similar), en toda la circunferencia de la ceja para evitar causar daño a la ceja de la llanta y para facilitar el proceso de montaje
3) Asegure el rin, utilizando la parte interior de las mordazas, (5, fig. 2).

4) NOTA: cuando este trabajando con rines del mismo tamaño, no es siempre necesario fijar y remover la flecha de herramientas. En vez de ello, mueva el brazo deslizante,
(8, fig. 2), a un lado con la flecha de herramientas asegurada, (7, fig. 2).
5) Mueva la llanta para que la ceja pase por debajo de la sección frontal de la cabeza de montaje y quede contra el borde de la sección trasera de la cabeza de montaje. (fig. 7).

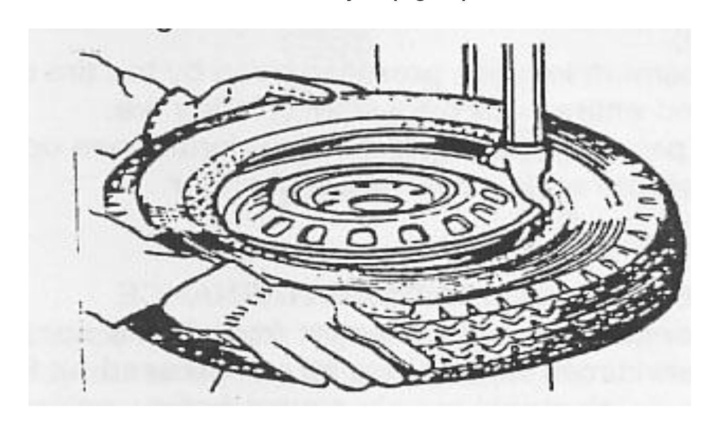


FIG. 7

6) Mantenga la ceja presionada hacia abajo, dentro del canal del rin con sus manos. Entonces presione el pedal de reversa para girar la tornamesa en sentido de las manecillas del reloj. Continúe este proceso cuidadosamente en toda la circunferencia del rin
7) Inserte la cámara, (si tiene).
8) Repita los pasos de arriba para montar el otro lado de la llanta.

6.5 Para inflar la llanta

1) PRECAUCIÓN: Una llanta que explota puede causar lesiones graves o incluso la muerte al operador. Siempre asegúrese de que el rin y la llanta sean del mismo tamaño. Verifique la condición de la llanta y asegúrese de que no tenga defectos antes de inflarla. Mantenga su cuerpo y sus manos tan lejos de la llanta como sea posible. Infle la llanta con cargas de aire cortas, verificando la presión del aire frecuentemente. Nunca infle una llanta por debajo o encima de la presión recomendada por el fabricante.

2) Para inflar la llanta, una la boquilla a la válvula con la palanca de seguro en la posición up. Cheque la condición de la llanta y asegúrese de que la boquilla este presionada adecuadamente sobre la rosca de la válvula.

3) Cuando la boquilla este firme en su lugar, presione la palanca de seguridad para que se fije en la válvula.

4) Recuerde inflar la llanta con chorros cortos de aire, checando la presión constantemente. Una vez que la presión adecuada ha sido alcanzada, desconecte la boquilla de la válvula y ponga el tapón. (fig 8)

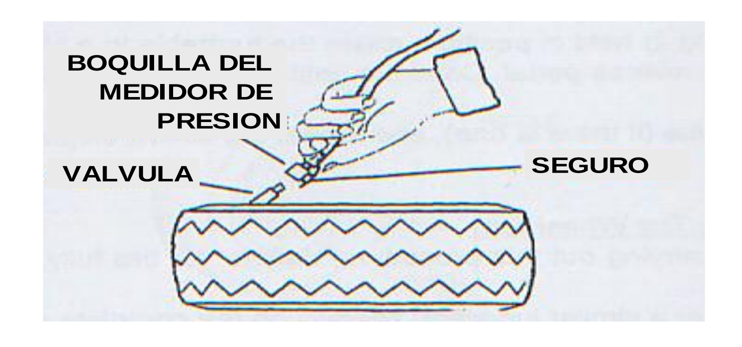


FIG. 8

NOTA:

1.-Falla en seguir todas las precauciones e instrucciones puede conducir a serias lesiones personales o la muerte del operador o gente que este observando.

2.- NUNCA exceda de 3.5 bar (50 Lbs) de presion cuando esta asentando la ceja en el rin o inflando llantas.

Si se requiere una mayor presion de inflado, retire lña llanta del desmontador y coninue el proceso con la llanta dentro de una jaula de inflado, (consulte a su distribuidor local)
NUNCA exceda la presion de inflado recomendada por el fabricante de la llanta.
3.- SIEMPRE mantenga las manos o el cuerpo entero, alejado de la llanta que esta inflando.

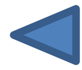
SOLAMENTE, personal especialmente capacitado esta autorizado para realizar estas operaciones

NO PERMITA que otras personas operen el equipo o que esten cerca del desmontador

7. INSTRUCCIONES PARA EL FRL

El FRL incluye un filtro de aire, un regulador de presion y un lubricador
El filtro se utiliza parta evitar qu el agua penetre en el desmontador junto con el aire
El regulador de presion puede estabilizar la presion y previene que las valvulas, cilindros y otras partes moviles del impacto por exceso de presion
El lubricador puede lubricar las partes moviles que son dificiles de lubricar. En cualquier caso un FRL puede prolongar mucho la vida util del desmontador.

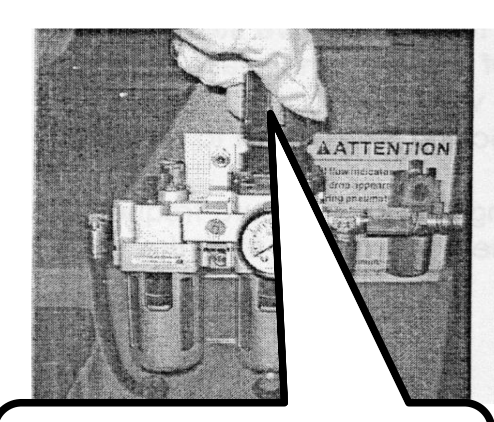
1) DIRECCION DE LA ENTRADA DE AIRE

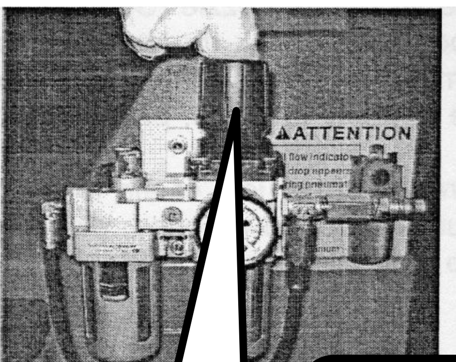
La direccion de la entrada de aire esta marcada con 

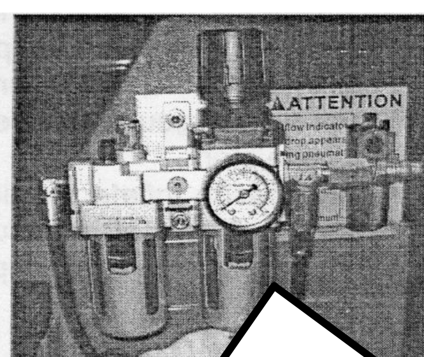
2) ESPECIFICACIONES

Fluido aplicable	**Aire**
Presion Maxima de trabajo	**1.0 Mpa**
Temperatura ambiente / temperatura del fluido	**De 5 a 60°C**
Aceite aplicable recomendado	**Aceite hidraulico 50W**
Rango de ajuste de presion	**0.05 a 1.0 Mpa**

3) OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO



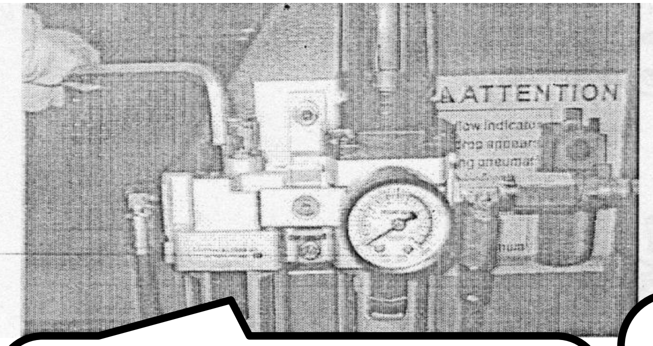


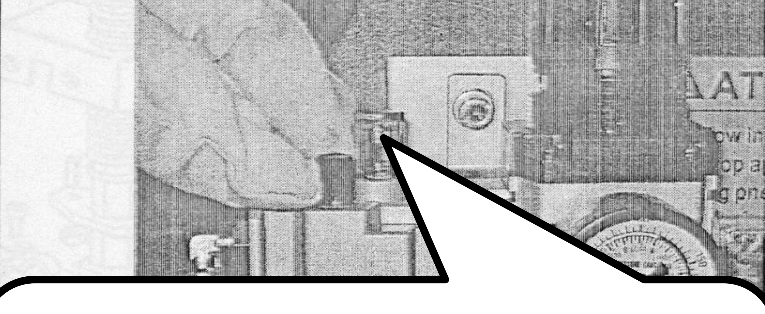


Este es el regulador de presion. Abra (jale hacia arriba) la perilla y regule la presion de aire girando la perilla. rango

Cierre (empuje hacia abajo) la perilla para bloquear la presion de aire

Este es el filtro para separar el agua del aire: Verifique el nivel de agua en el filtro. Recomendamos que el nivel nunca alcance mas del 50% del volumen del vaso. Cuando sea necesario, drene el agua





Verifique el nivel de aceite en el lubricador diariamente. Si es necesario, retire la tapa de aceite. llene el tanque con aceite hidraulico 50W y reponga la tapa en su lugar. Para hacer esta operacion el desmontador debe estar desconectado de la presion

Este es el indicador de aceite que muestra que el aceite esta cayendo y debe revisarse diariamente. Asegurese que una gota de aceite cae en el tanque cada 3 o 4 veces qeu activa el despegador de ceja. si es necesario, regule la cantidad de aceite con el tornillo de ajuste.
Nota Si el lubricador no funciona esto ocasionara que se reduzca la vida utili del equipo y este comience a presentar fallas prematuras

8. RUTINA DE MANTENIMIENTO.

1. PRECAUCIÓN: Siempre desconecte el desmontador de su fuente de poder. Bombee el pedal del despegador de ceja varias veces para evacuar el aire comprimido de la maquina, desconecte la unidad de la corriente antes de llevar a cabo cualquier servicio.
2) Antes de cada uso, inspeccione el estado del desmontador. Cheque buscando tornillos sueltos, desalineados, partes dobladas o rotas, mangueras de aire dañadas o sueltas y cualquier otra condición que pueda afectar su operación segura. Si se produce ruido o vibración, desconecte el desmontador de las conexiones neumáticas y eléctricas y haga que arreglen el problema antes de volverlo a usar. No use equipo dañado.
3) Al menos una vez por semana, limpie la tornamesa con detergente o algún solvente no inflamable y engrase las guías de las mordazas.

4) Al menos una vez por mes, cheque el nivel de aceite en el tanque del lubricador. Si es necesario, remueva la tapa, llene el tanque, con aceite SAE 30 y vuelva a tapar. También asegúrese que una gota de aceite se inyecte al tanque cada tres o cuatro veces que el pedal del despegador de ceja es accionado. Si es necesario, regule el flujo del aceite con el tornillo de regulación.

5) Después de los primeros veinte días de uso, apriete los tornillos de las mordazas y los tornillos en las ranuras de la mesa.

6) En caso de perdida de poder, verifique que la banda esté apretada. Para hacerlo, remueva la tapa izquierda quitando los seis tornillos. Apriete la banda usando el tornillo de ajuste en base del motor.

7) En caso de que el seguro para flecha no asegure la flecha de herramientas en su lugar, o que la cabeza de montaje no se levante el menos 1/8" de pulgada sobre el rin cuando sea necesario para trabajar, ajuste la tuercas como se indica en la fig. 10.

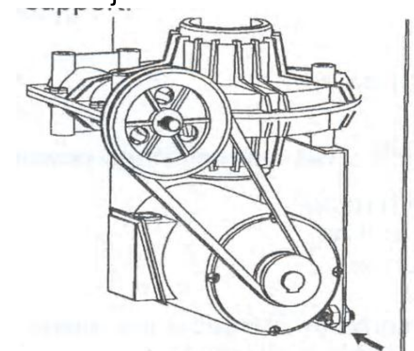
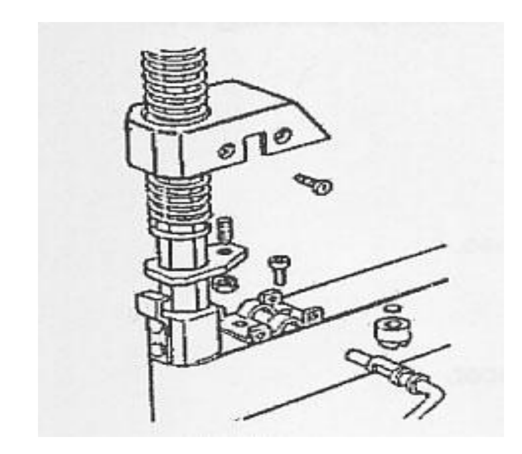
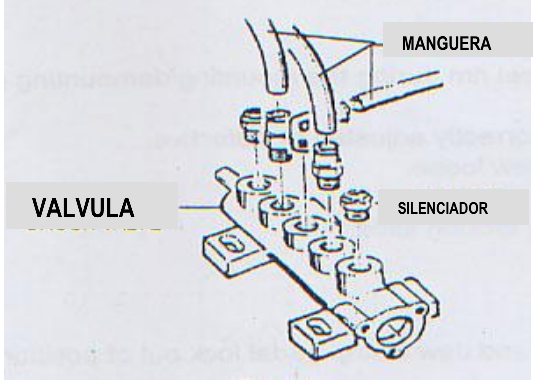


FIG. 9



8) Para limpiar o reemplazar la válvula central, quite la tapa lateral de la izquierda, para hacerlo, remueva la tapa izquierda quitando los seis tornillos.
9) Remueva las mangueras de aire de la válvula central.
10) Limpie la válvula central usando un chorro de aire comprimido. O si es necesario, reemplace la unidad.

11) Para limpiar o reemplazar la válvula del despegador de ceja, siga los pasos 8, 9 y 10.
(fig. 11)



9. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS.

1)
- A) Situación
  - a) La base no gira.
- B) Razón
  - a) La clavija esta desconectada o no hay corriente
  - b) Problemas con el motor.
  - c) Pedal de reversa roto.
  - d) Banda floja o rota.
- C) Solución
  - a) Inserte la clavija correctamente y revise el circuito eléctrico.
  - b) Busque cables sueltos en el motor.
  - c) Revise y repare el ensamble de reversa
  - d) Ajuste o reemplace la banda.

2)
- A) Situación
  - a) La base se amarra mientras se monta o remueve la llanta.
- B) Razón

a) Banda suelta o floja
C) Solución
a) Ajuste la tensión de la banda.

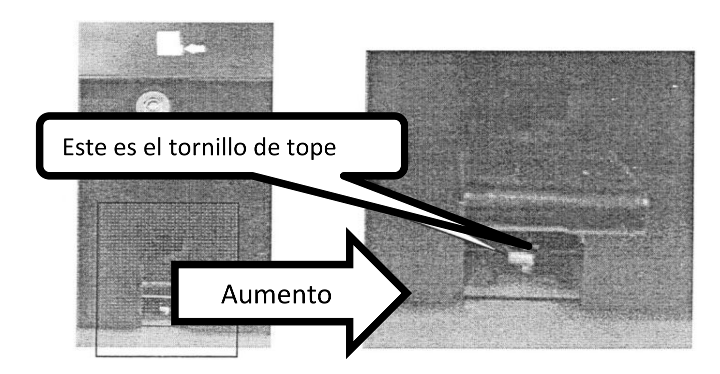
3)
A) Situación
a) Las mordazas se tardan en abrir/cerrar.
B) Razón
a) Silenciador atascado.
C) Solución
a) Limpie o reemplace silenciador.

4)
A) Situación
a) La base no asegura el Rin correctamente.
B) Razón
a) Mordazas gastadas.
b) Pistón defectuoso.
C) Solución
a) Reemplace las mordazas.
b) Reemplace los empaques del cilindro.

5)
A) Situación
a) La herramienta toca el Rin durante el montaje/desmontaje
B) Razón
a) Cabeza de desmontaje ajustada incorrectamente o defectuosa
b) Tornillos de la Cabeza de desmontaje sueltos.
C) Solución
a) Ajuste o reemplace la Cabeza de desmontaje suelta.
b) Apriete los tornillos

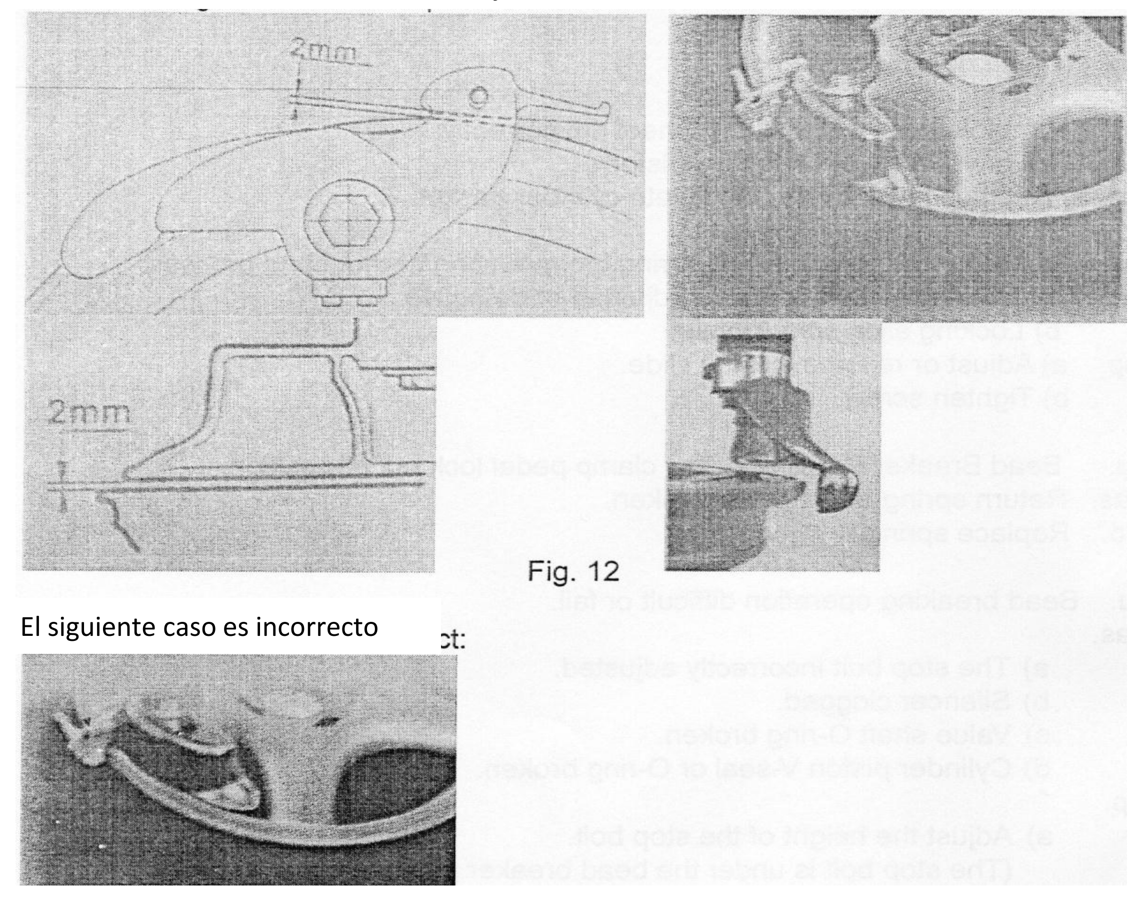
6)
A) Situación
a) Pedal del despegador de ceja y pedal de las mordazas trabados fuera de posición.
B) Razón
a) Resorte del pedal roto.
C) Solución
a) Cambiar resorte.

7)
A) Situación
a) Operación del despegador de ceja difícil.
B) Razón
a) El tope esta mal ajustado
b) Silenciador atascado.
c) Empaque de la flecha del pistón roto.
d) Empaque de la camisa del pistón roto.
C) Solución
a) Ajuste la altura del tornillo de tope
(el tornillo de tope esta abajo del pedal del despegador como se muestra en la figura)
b) Limpie o remplace silenciador.
c) Cambie el empaque de la flecha del pistón.
d) Remplace los empaques del pistón.



10. AJUSTE DEL ANGULO DE LA CABEZA DE MONTAJE

Posición estándar de la cabeza de montaje

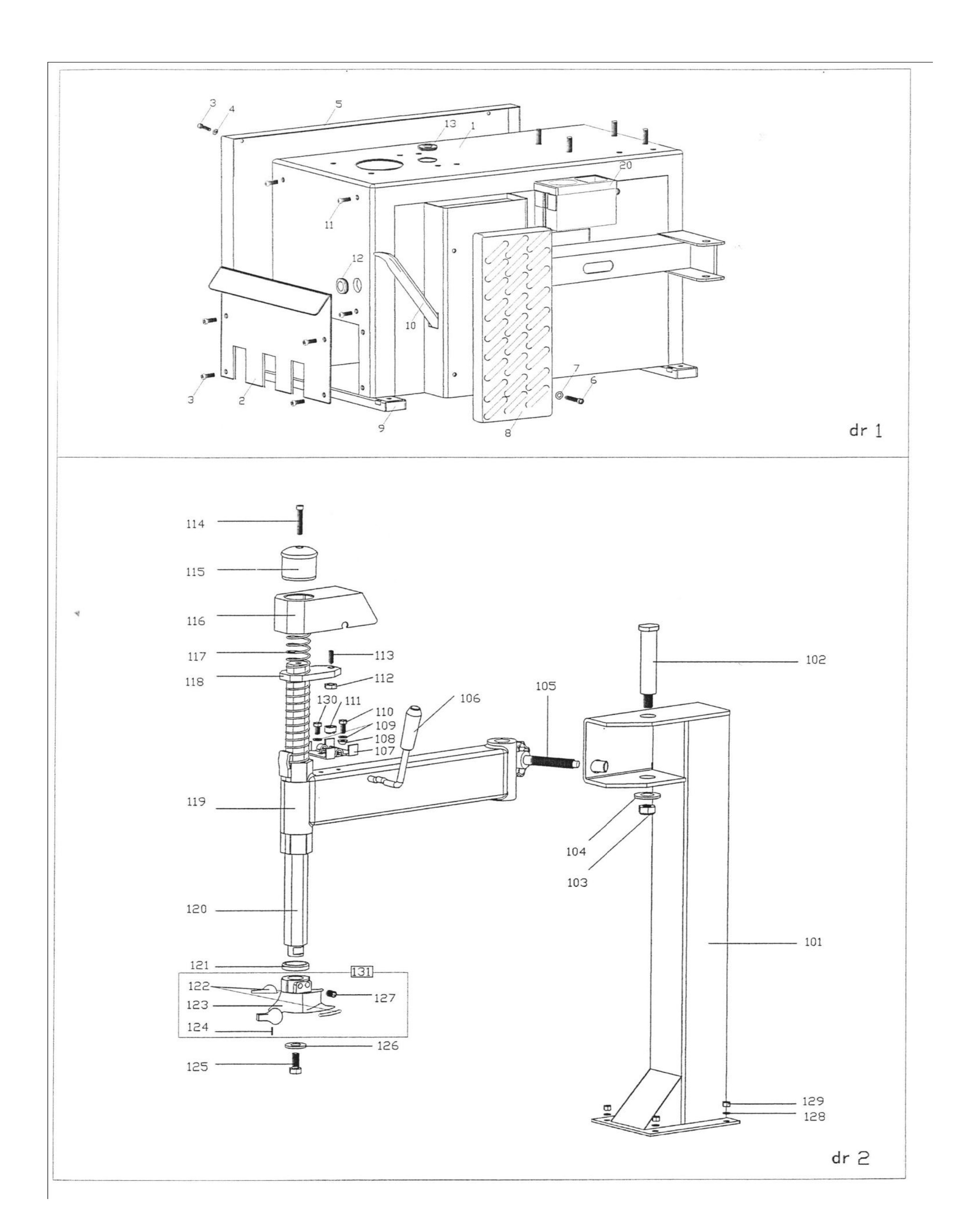


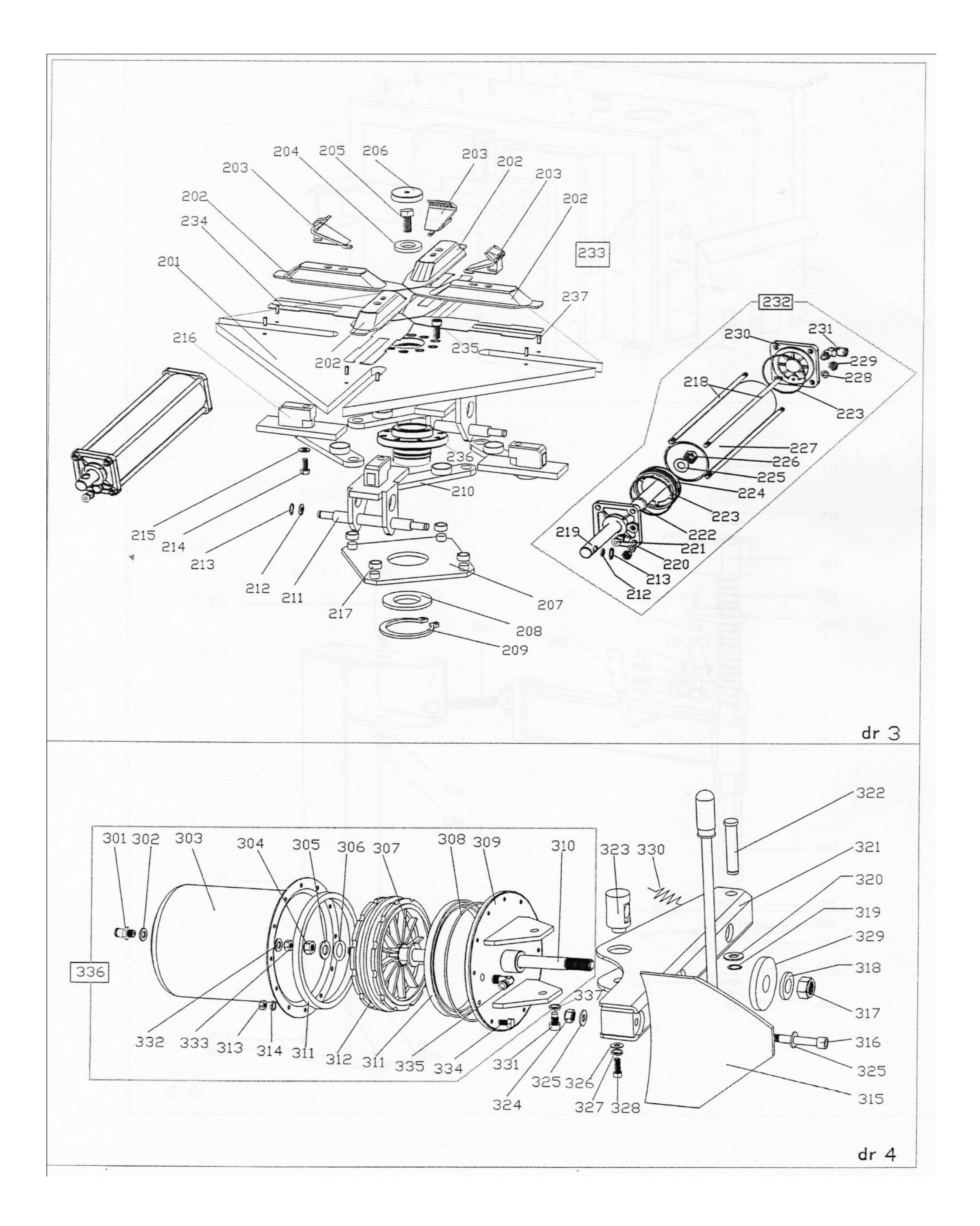
El siguiente caso es incorrecto

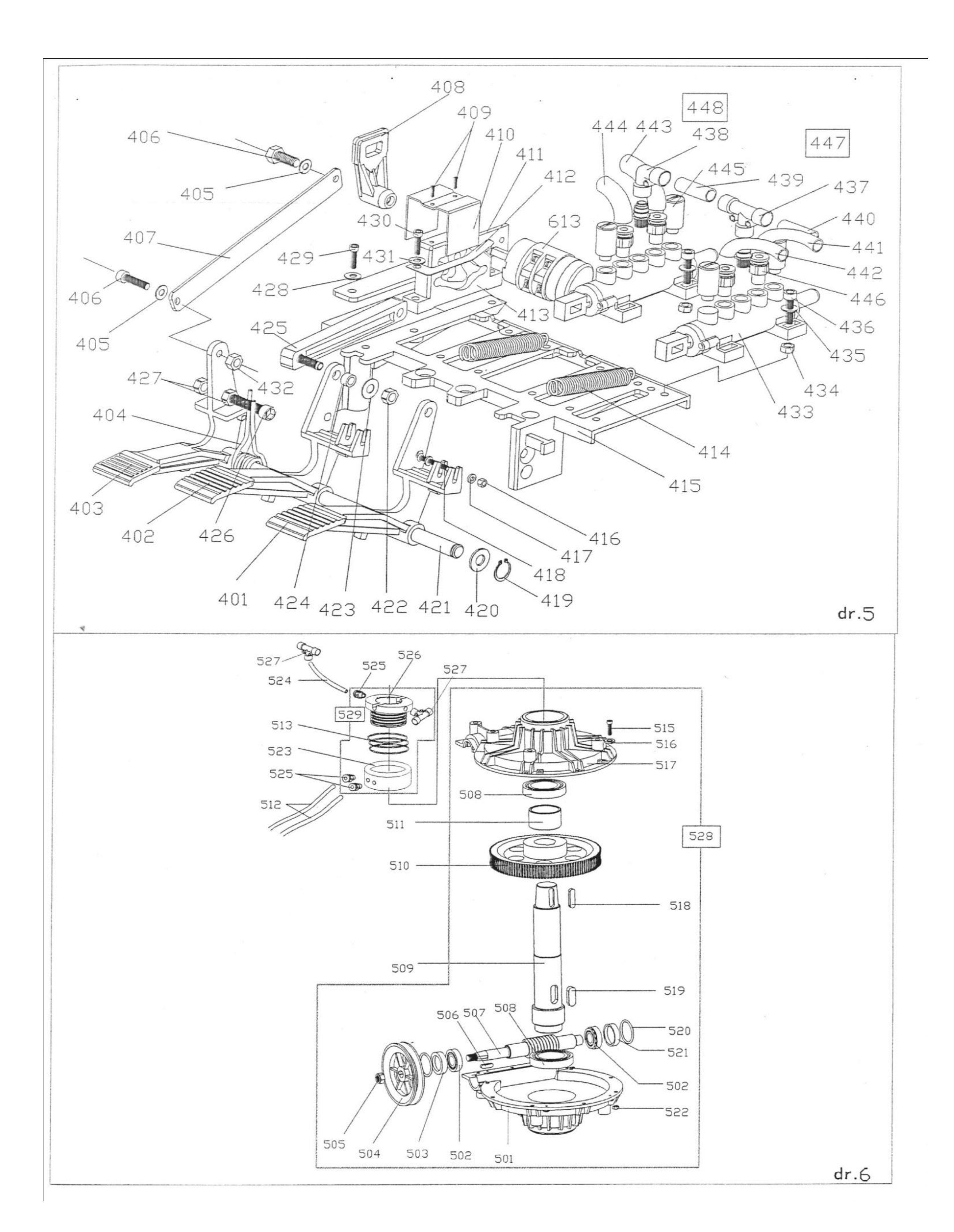
El ajuste del Angulo de esta cabeza de montaje para su embarque esta ajustado para rines de 12" a 18". En el caso de aplicación en rines mayores a este rango, ajuste el Angulo de la cabeza de montaje o sustitúyala por otra si es necesario.

Pasos para ajustar:

1.- Asegure la rueda en la mesa
2.- Baje la flecha (7, fig. 2), hasta que la cabeza de montaje (6, fig. 2), descanse cerca del rin en la parte superior de la rueda.
3.- Afloje los tornillos (parte # 125 y #127), de la cabeza de montaje
4.- Ajuste el Angulo de la cabeza de montaje manualmente, como se indica en la figura 12.
5.- Apriete los tornillos.


3
4
5
13
1
20
11
12
10
3
2
9
8
7
6
dr 1
114
115
116
117
113
118
112
130
111
110
109
108
107
106
105
102
119
104
103
120
101
121
131
122
123
127
124
126
125
129
128
dr 2

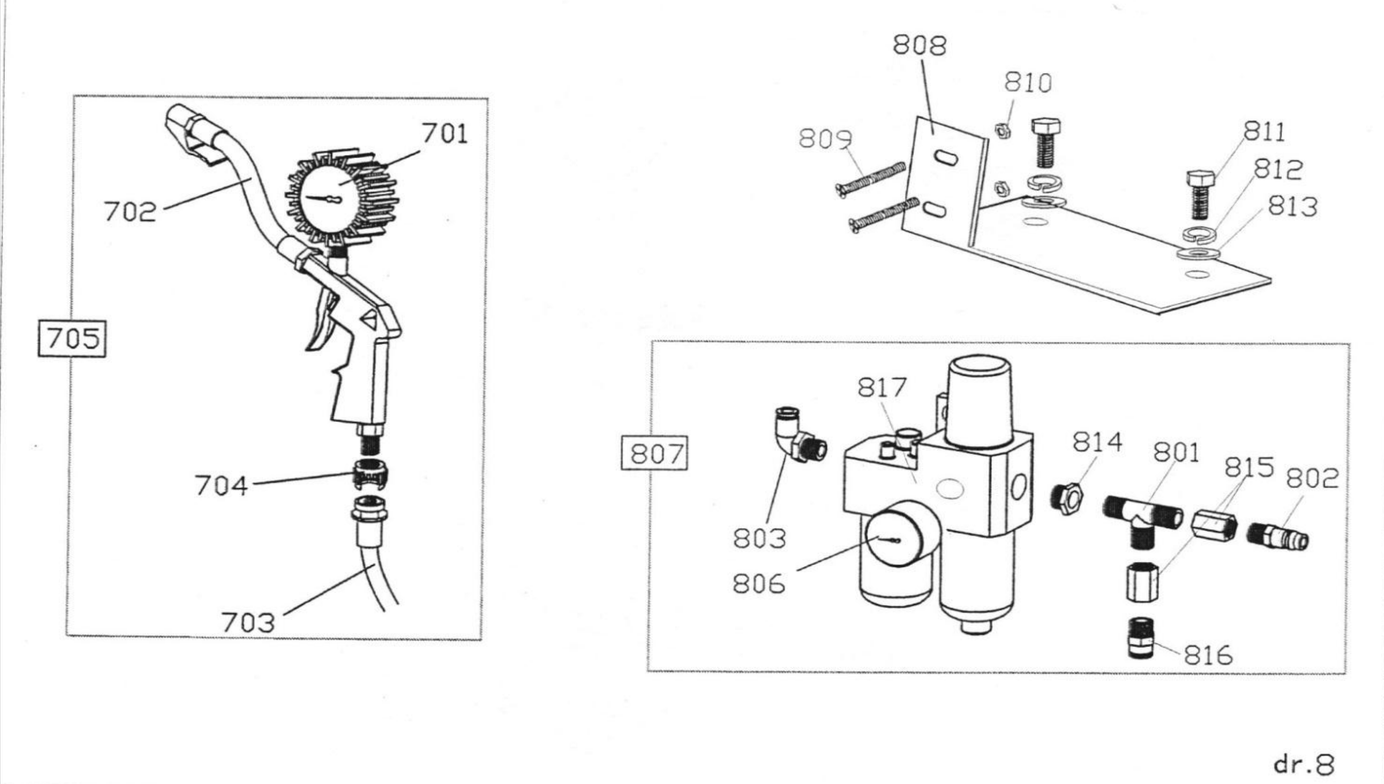

204
205
206
203
202
203
203
202
202
234
233
201
237
232
216
235
202
230
231
229
228
218
223
236
227
226
210
225
224
215
223
214
219
222
221
213
220
212
211
213
217
207
212
208
209
dr 3
322
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
323
330
321
320
319
329
336
318
337
317
332
333
313
314
311
312
311
335
334
331
316
325
326
325
327
328
324
315
dr 4



408
409
410
411
412
406
405
407
430
429
431
428
413
406
405
425
427
432
404
403
402
426
401
424
423
422
421
420
419
418
417
416
415
414
433
434
435
436
446
442
441
440
437
439
445
438
443
444
448
447
613
dr.5
527
525
526
527
524
529
513
523
525
512
515
516
517
508
511
510
528
518
509
519
506
507
508
520
521
502
522
505
504
503
502
501
dr.6

608
606 607
408
609
504
605
610
613
614
615
616
617
604
618
619
611
612
603
602
601
620

dr.7

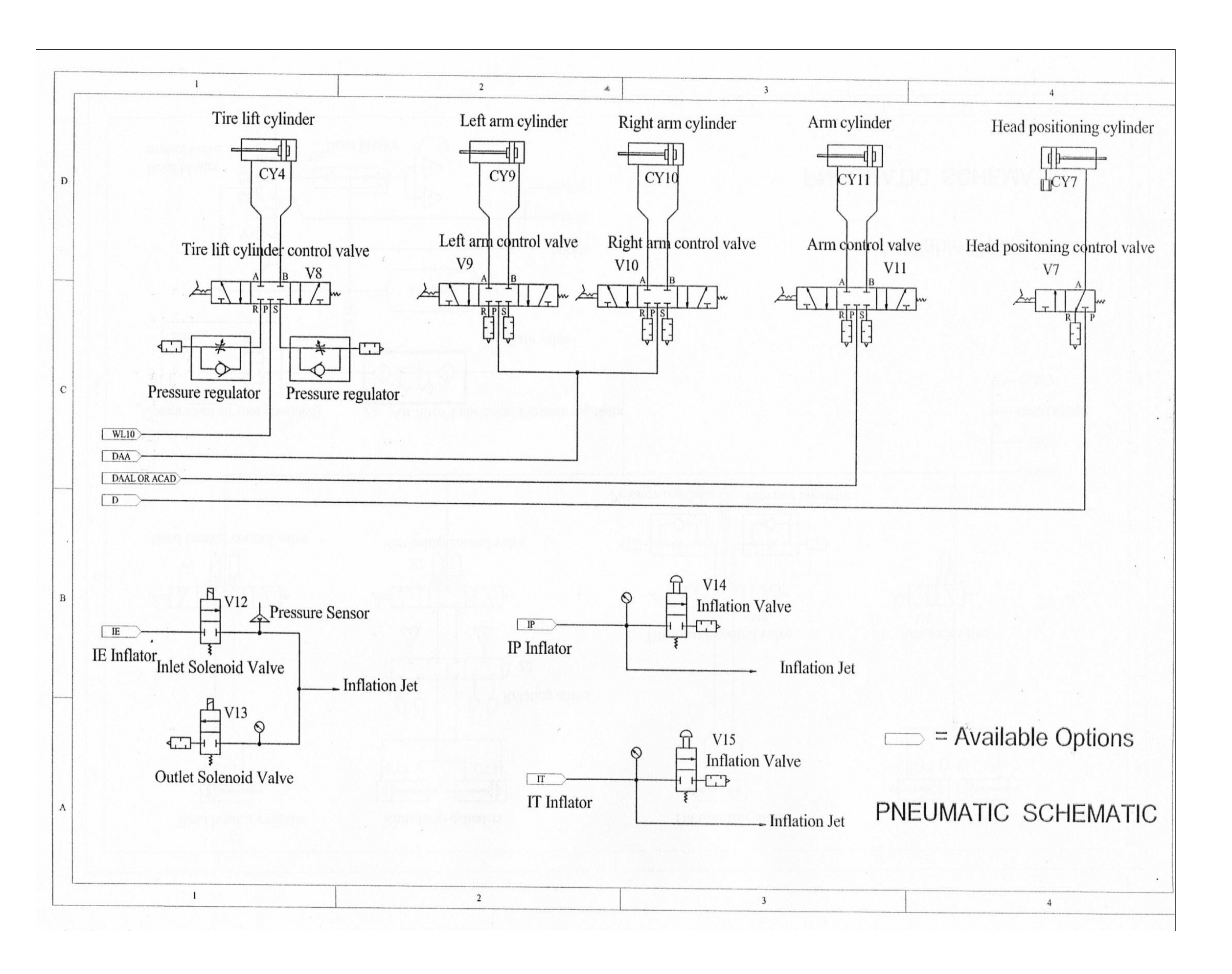


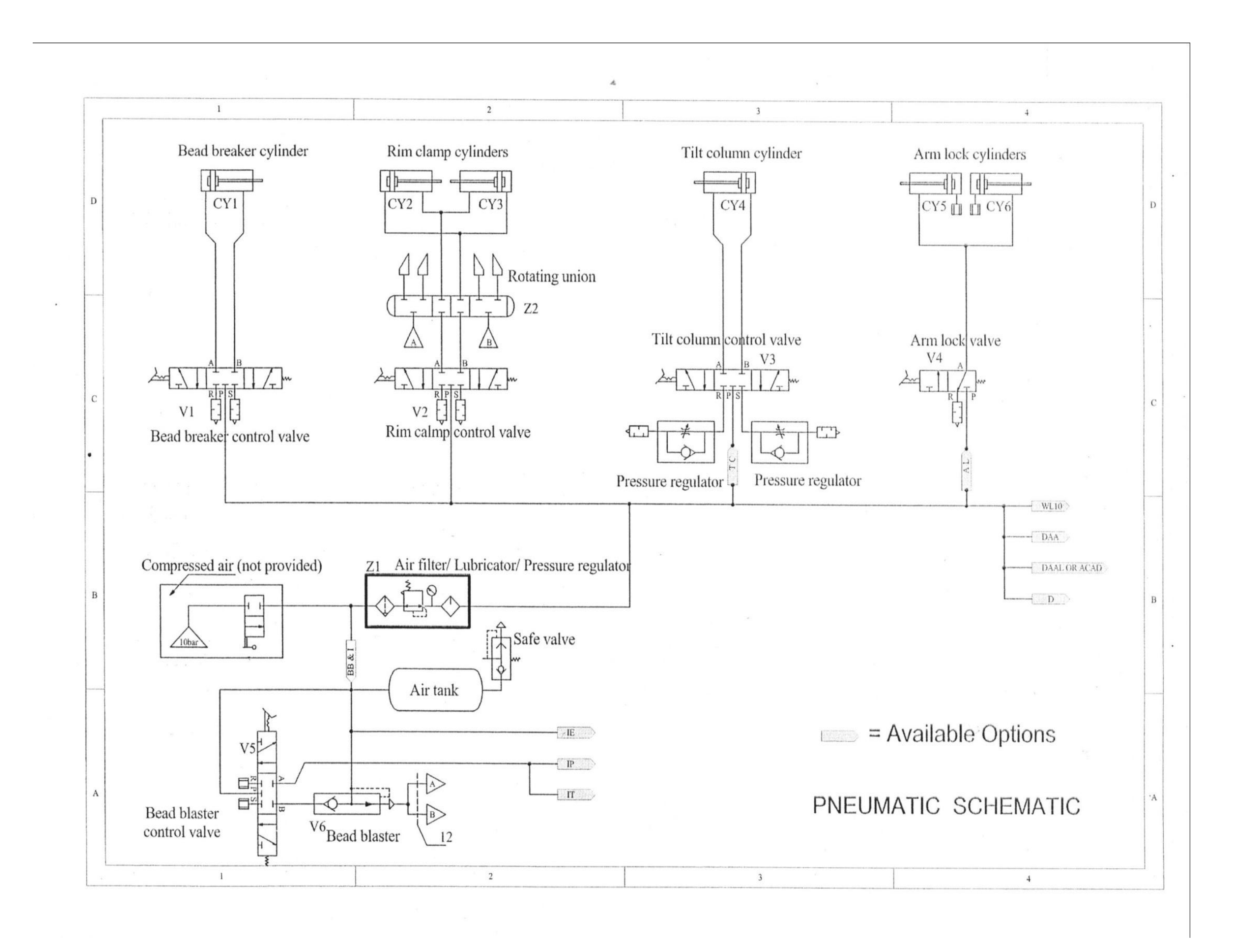
LISTAS DE PARTES

No.	Codigo	Cant.	Descripción	No.	Codigo	Cant.	Descripción
1	4892442010015	1	Cuerpo	215	GB/T 95	4	Rondana diam. 12
2	4892442010039	1	Tapa Frontal	216	C211012101	2	Guía de corredera
3	GB/T 70	6	Tornillo M6 X 15	217	C2110148	4	Espaciador plano para chuck
4	GB/T 95	6	Rondana diam. 6	218	C503011904	8	Flecha tensora
5	4892442010107	1	Tapa Izquierda	219	C503011902	2	Flecha de cilindro
6	4892442010121	6	Tornillo M8 X 20	220	C211011901	2	Brida frontal
7	4892442010138	6	Rondana diam. 8	221	PC08-01	2	Unión 8-1/8"
8	4892442010176	1	Soporte de Hule para rueda	222	JB/T 6997	2	Sello "V"
9	4892442010183	4	Pata de hule	223	JB1092	4	O-ring diam. 68.4 X 2.7
10	4892442010190	1	Palanca	224	C211011906	2	Embolo de pistón diam. 70
11	4892442010213	4	Tornillo M6 X 8	225	GB/T 95	2	Rondana diam. 12
12	4892442010220	1	Tapón de hule diam 21	226	GB/T 1337	2	Tuerca M12
13	4892442010237	2	Tapón de hule diam 45	227	C211011905	2	Camisa de cilindro
20	4892442010268	1	Recipiente para lubricante	228			
				229	GB/T 95	16	Tuerca de seguridad M8
101	C2110138	1	Columna Vertical	230	C211011903	2	Brida trasera
102	C2110135	1	Perno de columna	231	PL08-01	2	Unión L 8-1/8"
103	GB/T 41	1	Tuerca de seguridad M 16	232	C2110119	2	Cilindro de mordazas completo
104	GB/T 95	1	Rondana diam. 16	233		1	Chuck autocentrante completo
105	C2110137	1	Tornillo de ajuste de columna	234			
106	C2110133	1	Palanca de seguro	235	GB/T 70.1-2000	8	Tornillo M8 X 15
107	C2110127	1	Soporte de seguro	236	C211.TC-421.02A	1	Cubierta de flecha
108	C2110134	1	Rondana cónica	237	GB/T 95	8	Chaveta
109	GB/T 95	1	Rondana diam. 8				
110	GB/T 70	1	Tornillo M8 X 20	301	C2110353	1	Unión 8-1/4"
111	C2110128	1	Seguro	302	C211010607	1	Rondana diam. 12
112	GB/T 41	1	Tuerca M12	303	C211010603A	1	Camisa de cilindro de despegador
113	GB/T 78	1	Tornillo M12 X 30	304	GB/T 1337	1	Tuerca de seguridad M12
114	GB/T 70	1	Tornillo M8 X 40	305	GB/T 95	1	Rondana diam. 12
115	C2110132	1	Tapa	306	JB1092	1	O-ring diam. 16
116	C2110129	1	Cubierta plástica	307	GB/T 95	1	Rondana diam. 14
117	C2110131	1	Resorte	308	JB1092	2	O-ring diam. 180
118	C2110130	1	Placa de seguro	309	C211010606	1	Tapa frontal de cilindro despegador
119	C2110126	1	Brazo horizontal	310	C211010601	1	Flecha de cilindro despegador
120	C2110125	1	Brazo hexagonal vertical	311	JB/T 1091	2	Sello "V"
121	C2110124	1	Rondana de amortiguacion	312	C211010602	1	Embolo de pistón
122	C211012302	1	Protector p. p/cabeza montaje	313	GB/T 41	12	Tuerca M6
123	C2110124	1	Cabeza de montaje	314	GB/T 93	12	Rondana de presión diam. 6
124	GB/T 119	1	Perno	315	C2110114	1	Pala para desmontado
125	GB/T 78	1	Tornillo M10 X 25	316	C2110111	1	Perno brazo del despegador (frontal)
126	GB/T 95	1	Rondana diam. 10	317	GB/T 1337	1	Tuerca de seguridad M20
127	GB/T 80	3	Tornillo M12 X 15	318	GB/T 96	1	Rondana diam. 16
128	GB/T 95	4	Rondana diam. 10	319	GB/T 894.1	1	Seguro de aro diam 16
129	GB/T 41	4	Tuerca M10	320	GB/T 96	1	Rondana diam. 16
130	GB/T 70	1	Tornillo M8 X 15	321	C2110105	1	Brazo del despegador de ceja
131	C2110123	1	Cabeza de montaje completa	322	C2110142	1	Perno de brazo despegador (trasero)
				323	C2110168	1	Perno giratorio
201	C2110122016152	1	Mesa	324	GB/T 1337	1	Tuerca de seguridad M12
202	C2110145	4	Corredera	325	GB/T 95	2	Rondana diam. 12
203	C2110144	4	Mordaza	326	GB/T 5287	1	Rondana diam. 8
204	C2110120	1	Rondana de mesa	327	GB/T 93	1	Rondana de presión diam. 8
205	GB/T 5781	1	Tornillo M16 X 40	328	GB/T 5783	1	Tornillo M8 X 15
206	C2110163	1	Tapa	329	C2110108	1	Rondana de hule para amortiguar
207	C2110147	1	Placa de control	330	C2110104	1	Resorte
208	C21101201	1	Rondana	331	C2110109	2	Tornillo M12 X 20
209	GB/T 894	1	Seguro de anillo diam. 65	332	C211010608	1	Rondana diam. 12
210	C2110150	4	perno de unión	333	GB/T 6173	1	Tuerca M12 X 1.25
211	C2110121	2	Guía deslizable con perno	334	GB/T 5781	12	Tornillo M6 X 16
212	GB/T 95	4	Rondana diam. 12	335	JSM-L-Z6	1	Unión L 8 -1/4"
213	GB/T 894.1	4	Seguro de anillo diam. 12	336	C2110106A	1	Cilindro de despegador completo
214	GB/T 80	4	Tornillo M12 X 85	337		2	Rondana diam. 12

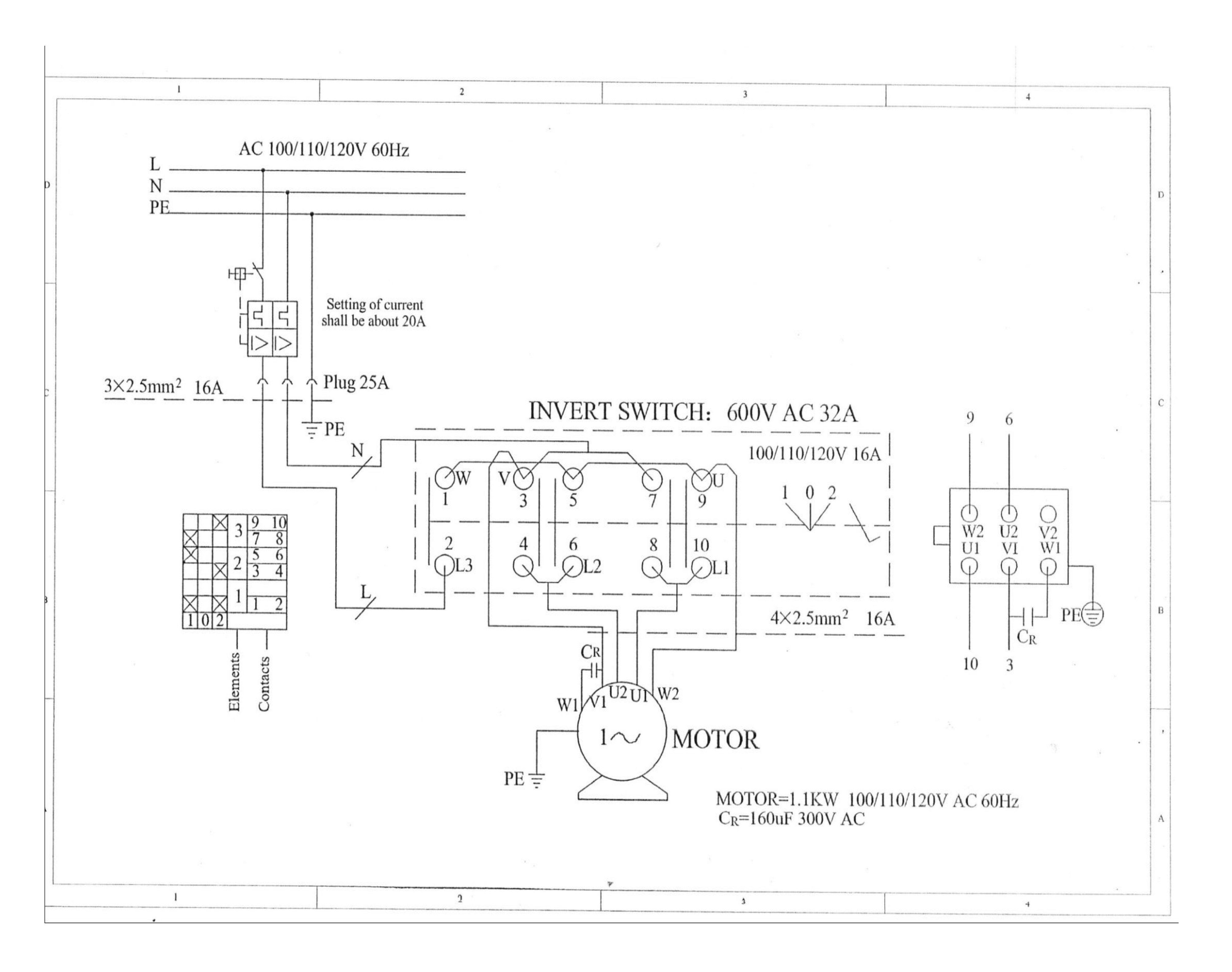
LISTAS DE PARTES

No.	Codigo	Cant.	Descripción	No.	Codigo	Cant.	Descripción
401	C211011201	1	Pedal del despegador de ceja	513	JB1092	3	O-ring 60 X 2.65
402	C211011201	1	Pedal de las mordazas	515	GB/T 70	10	Tornillo M6 X 20
403	C211011202	1	Pedal de reversa	516	GB/T 95	10	Rondana diam. 6
404	C211011213	1	Resorte de los pedales	517	C211015203	1	Tapa superior
405	GB/T 95	2	Rondana diam. 8	518	GB/T 1096	1	Cuña 10 X 40
406	GB/T 70	2	Tornillo M8 X 20	519	GB/T 1096	1	Cuña 14 X 40
407	C211011206	1	Perno conectante	520	JB1092	2	O-ring diam. 34
408	C211011207	1	Palanca del interruptor	521	C211015205	1	Tapa de plástico
409	GB/T 845	2	Tornillo autorroscante ST3X8	522	GB/T 1337	10	Tuerca de seguridad M8
410	C211011215	1	Cubierta de leva	523	C211011701	1	Cubierta de junta rotativa
411	C211011218	1	Soporte de interruptor	524	C2110327	2	Manguera
412	C211011216	1	Resorte plano	525	PC08-01	4	Unión 8 1/8"
413	C211011209	1	Leva	526	C211011702	1	Mandril de junta rotativa
414	C211011211	2	Resorte	527	JSM-3T-Z6	2	Unión "Tee" 8-8-8
415	C211011208	1	Soporte de los pedales	528	C2110152	1	Caja de velocidades completa
416	GB/T 1337	2	Tuerca de seguridad M 4	529	C2110117	1	Junta rotativa completa
417	GB/T 95	4	Rondana diam. 4				
418	GB/T 973	2	Tornillo M4 X 28	601	C2110201	1	Motor MY8024
419	GB/T 894.1	2	Seguro de aro diam. 12	602	GB/T 1096	1	Cuña 6 X 20
420	GB/T 95	2	Rondana diam. 12	603	C2110141	1	Polea del motor
421	C211011203	1	Eje de los pedales	604	GB/T 71	1	Tornillo M6 X 10
422	GB/T 1337	1	Tuerca de seguridad M8	605	GB/T 11554	1	Banda A28"
423	GB/T 95	1	Rondana diam. 8	606	C2110211	1	Cable (interruptor a motor)
424	C211011219	1	Separador	607	C2110212	1	Cable (interruptor a capacitor)
425	C211011210	1	Perno conectante de la leva	608	C2110202110	2	Capacitor de 80μF (para 110 v 1 fase)
426	GB/T 70	1	Tornillo M8 X 50		C2110202220	1	Capacitor de 60μF (para 200 v 1 fase)
427	GB/T 41	2	Tuerca M8	609	C2110213	1	Cable
428	GB/T 95	2	Rondana diam. 6	610	C211011217	1	Funda de interruptor
429	GB/T 70	2	Tornillo M6 X 25	611	C2110154	2	Rondana de hule para amortiguar
430	GB/T 70	2	Tornillo M6 X 25	612	C2110154	8	Rondana de hule para amortiguar
431	GB/T 95	2	Rondana Diam. 6	613	IEC947-3	1	Interruptor reversible
432	GB/T 1337	2	Tuerca de seguridad M8	614	C2110154	2	Rondana
433	C21101122001	2	Válvula de 5 vías	615	GB/T 95	2	Rondana diam. 8
434	GB/T 41	8	Tuerca M6	616	GB/T 93	2	Rondana de presión
435	GB/T 95	8	Rondana diam. 6	617	GB/T 70	2	Tornillo M10 X 25
436	GB/Y 70	8	Tornillo M6 X 25	618	GB/T 70	4	Tornillo M8 X 25
437	PT08-01	2	Unión "Tee" 8-8 1/8"	619	GB/T 41	4	Tuerca M8
438	PL08-01	1	unión "L" 8 1/8"	620	C2110110	1	Soporte del motor
439	C2110361	1	Manguera (válvula a válvula)				
440	C2110361	1	Manguera (tanque a válvula)	701	C211033001	1	Manómetro neumático y cuerpo de pistola
441	C2110361	1	Manguera (válvula a cil despegador)	702	C211033002	1	Manguera de salida de aire
442	C2110361	1	Manguera (válvula a cil despegador)	703	C211033003	1	Manguera de entrada de aire
443	C2110361	1	Manguera (válvula a cil mordaza)	704	C211033004	1	Tuerca abierta
444	C2110361	1	Manguera (válvula a cil mordaza)	705	C2110330	1	Pistola de inflado completa
445	QXS-L8	4	Silenciador 1/8"				
446	PC08-01	4	Unión 8-1/8"	801	JSM-3T	1	Unión "Tee"
447	C211011220	1	Válvula de 5 vías completa	802	C2110351	1	Cople rápido
448	C211011220	1	Pedales completos	803	JSM-L-Z6	1	Unión "L" 8-3/8"
				806	C2110333	1	Manómetro de presión
501	C211015203	1	Tapa inferior	807	200-03-03	1	Unidad filtro regulador lubricador
502	GB/T 297	2	Balero de rodillos 30204	808	C2110161	1	Soporte de manómetro
503	GB/T 10708	1	Sello "V"	809	GB/T 70.1-2000	2	Tornillo M6 X 20
504	C211015207	1	Polea de la caja de engranes	810	GB/T 889.2-2000	2	Tuerca de seguridad M6
505	GB/T 41	1	Tuerca M10	811	GB/T 5783-2000	2	Tornillo M10 X 25
506	GB/T 1096	1	Cuña 6 X 20	812	GB/T 93-1987	2	Rondana de presión diam. 10
507	C211015206	1	Tornillo sinfín	813	GB/T 979.4-2002	2	Rondana diam. 10
508	GB/T 292	2	Balero 7010	814	CU14-38	1	Unión de cobre 1/4"-3/8"
509	C211015202	1	Flecha de la corona	815	CU14-14	1	Unión de cobre 1/4"-1/4"
510	C211015201	1	Corona	816	PC08-14	1	Cople rápido
511	C211015208	1	Separador	817	AL3000-03	1	FRL (no incluye manómetro ni coples)
512	C2110328	1	Manguera				

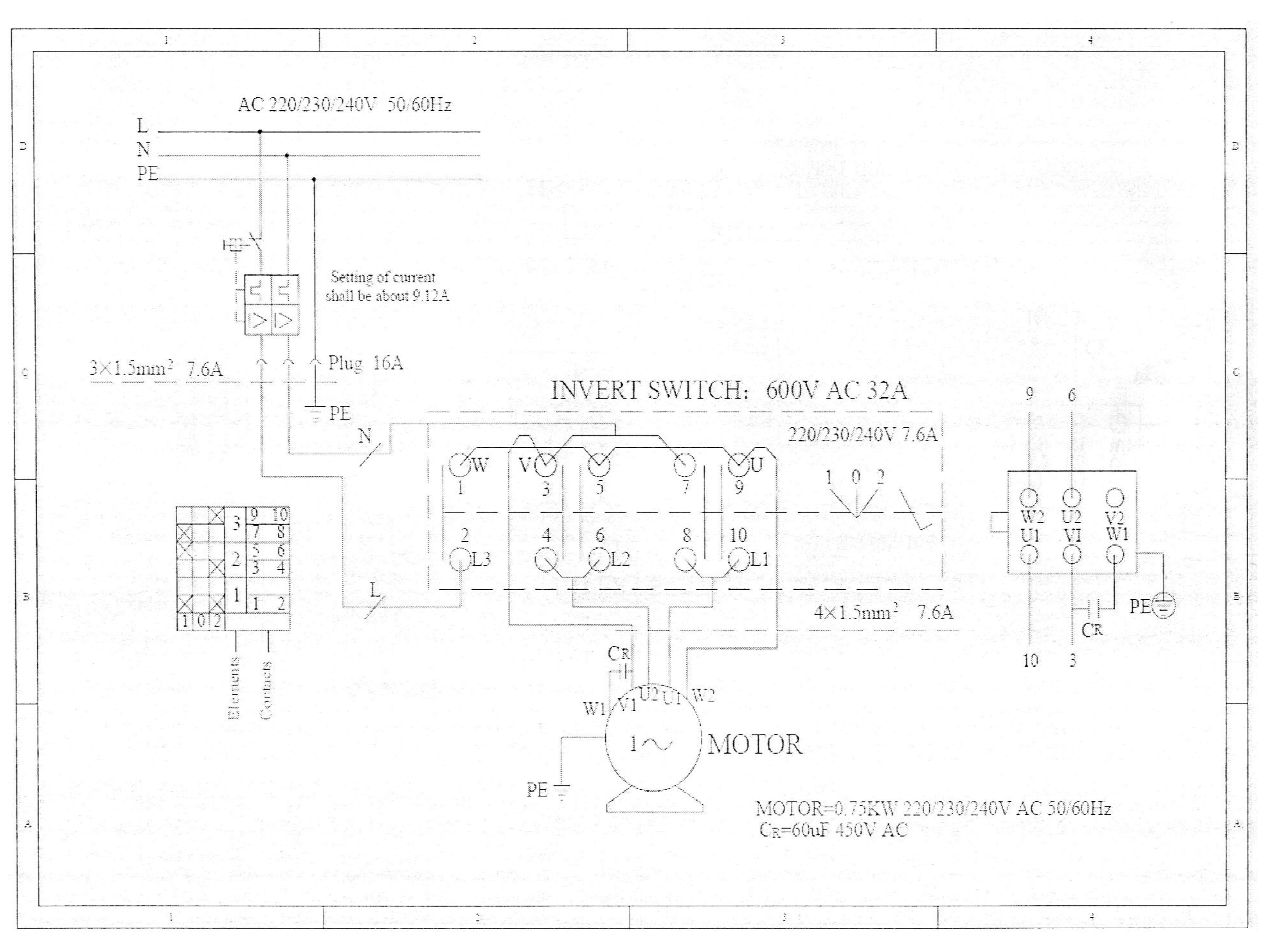

Tire lift cylinder
CY4
Tire lift cylinder control valve
V8
Pressure regulator
Pressure regulator
Left arm cylinder
CY9
Left arm control valve
V9
Right arm cylinder
CY10
Right arm control valve
V10
Arm cylinder
CY11
Arm control valve
V11
Head positioning cylinder
CY7
Head positoning control valve
V7
WL10
DAA
DAAL OR ACAD
D
IE
IE Inflator
V12
Pressure Sensor
Inlet Solenoid Valve
Inflation Jet
V13
Outlet Solenoid Valve
IP
IP Inflator
V14
Inflation Valve
Inflation Jet
IT
IT Inflator
V15
Inflation Valve
Inflation Jet
= Available Options
PNEUMATIC SCHEMATIC



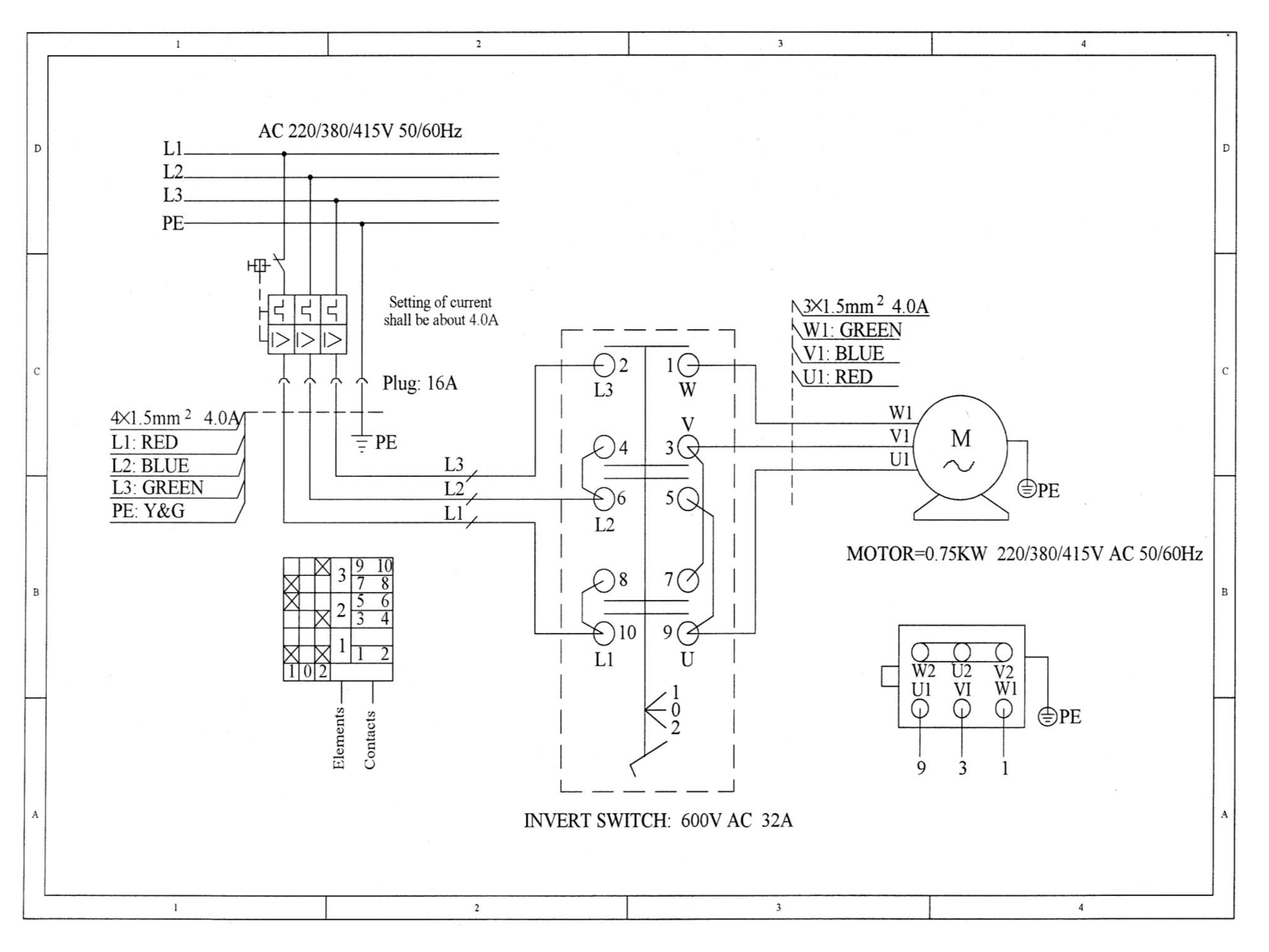
Bead breaker cylinder
CY1
Rim clamp cylinders
CY2
CY3
Tilt column cylinder
CY4
Arm lock cylinders
CY5
CY6
Rotating union
Z2
Tilt column control valve
V3
Arm lock valve
V4
V1
Bead breaker control valve
V2
Rim calmp control valve
Pressure regulator
Pressure regulator
T C
A L
WL10
DAA
DAAL OR ACAD
D
Compressed air (not provided)
10bar
Z1 Air filter/ Lubricator/ Pressure regulator
Safe valve
BB & I
Air tank
IE
IP
IT
V5
Bead blaster control valve
V6 Bead blaster
12
= Available Options
PNEUMATIC SCHEMATIC



AC 100/110/120V 60Hz
L
N
PE
Setting of current shall be about 20A
3×2.5mm² 16A
Plug 25A
PE
INVERT SWITCH: 600V AC 32A
100/110/120V 16A
1 0 2
N
L
4×2.5mm² 16A
Elements
Contacts
MOTOR
PE
MOTOR=1.1KW 100/110/120V AC 60Hz
CR=160uF 300V AC



AC 220/230/240V 50/60Hz
L
N
PE
Setting of current shall be about 9.12A
3×1.5mm² 7.6A
Plug 16A
PE
INVERT SWITCH: 600V AC 32A
220/230/240V 7.6A
1 0 2
N
L
4×1.5mm² 7.6A
Elements
Contacts
CR
W1 V1 U2 U1 W2
MOTOR
PE
W2 U2 V2
U1 V1 W1
PE
CR
MOTOR=0.75KW 220/230/240V AC 50/60Hz
CR=60uF 450V AC


AC 220/380/415V 50/60Hz
L1
L2
L3
PE
Setting of current shall be about 4.0A
Plug: 16A
PE
4X1.5mm² 4.0A
L1: RED
L2: BLUE
L3: GREEN
PE: Y&G
L3
L2
L1
3 9 10
7 8
2 5 6
3 4
1
1 2
1 0 2
Elements
Contacts
2 L3
1 W
V
4
3
6 L2
5
8
7
10 L1
9 U
1 0 2
INVERT SWITCH: 600V AC 32A
3X1.5mm² 4.0A
W1: GREEN
V1: BLUE
U1: RED
W1
V1
U1
M
PE
MOTOR=0.75KW 220/380/415V AC 50/60Hz
W2 U2 V2
U1 VI W1
PE
9 3 1